

Osuszacze standardowe

DH



Osuszacze serii DH są urządzeniami o wysokiej wydajności specjalnie zaprojektowanymi dla celów przemysłowych, wszędzie tam gdzie poziom wilgotności powinien być kontrolowany lub gdzie nie powinno się dopuszczać do skraplania pary wodnej. Urządzenia te są w szczególności przeznaczone do zastosowania w pomieszczeniach gdzie przechowywane są archiwa, magazynów papieru, mleczarniach, wodociągach, stacjach uzdatniania wody, zakładów mięsnych, magazynów materiałów higroskopijnych, pomieszczeń podziemnych, piwnic oraz hal przemysłowych, gdzie występują wysokie poziomy wilgotności.

Seria ta składa się z 3 podstawowych modeli, które obejmują swym zakresem wydajność osuszania od 75 do 124 l/24h. Urządzenia DH zostały zaprojektowane tak aby ich konserwacja i serwis były proste, a każda z ich części była łatwo dostępna.

WERSJE

- Wersja z odszranianiem gorącym gazem (s): Poza podzespołami składającymi się na wyposażenie wersji standardowej, jednostki te posiadają również zestaw zaworów elektromagnetycznych sterujących wtryskiem gorącego gazu, wykorzystywanego do odszraniania parownika w ciężkich warunkach pracy. Wtrysk gorącego gazu pozwala na krótszy czas odszraniania a to z kolei, w porównaniu z wersją standardową, umożliwia zastosowanie tych jednostek w obszarach gdzie występują niskie temperatury (do 1°C).

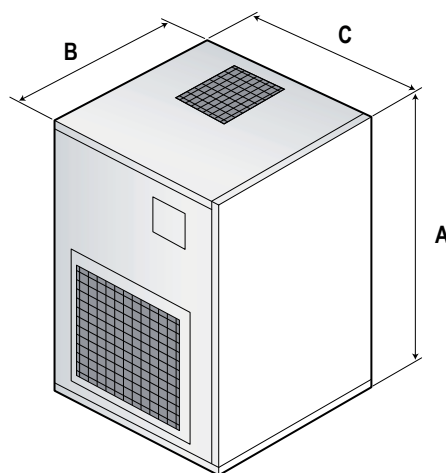
AKCESORIA

- Wbudowany higrostat mechaniczny
- Zdalny higrostat mechaniczny
- Wentylator o sprężu dyspozycyjnym 200Pa
- Wersja mobilna z kołami
- Obudowa ze stali nierdzewnej

Model		DH 75	DH 75S	DH1 00	DH 100S	DH 120	DH 120S
Wydajność osuszania ⁽¹⁾	l/24h	75,1	75,1	93,7	93,7	124,0	124,0
Całkowity pobór mocy ⁽¹⁾	kW	1,3	1,3	1,6	1,6	1,8	1,8
Maksymalny pobór prądu ⁽¹⁾	A	5,9	5,9	6,8	6,8	7,4	7,4
Przepływ powietrza	m ³ /h	1000	1000	1000	1000	1200	1200
Czynnik chłodniczy		R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Ciśnienie statyczne	Pa	50	50	50	50	50	50
Ciśnienie akustyczne ⁽²⁾	dB(A)	56	56	58	58	59	59
Zakres temperatury pracy	°C	15-35	1-35	15-35	1-35	15-35	1-35
Zakres wilgotności pracy	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Zasilanie	V/Ph/Hz	230/1~/50					

Model	DH 75	DH 75S	DH 100	DH 100S	DH 120	DH 120S
Wbudowany higrostat mechaniczny	○	○	○	○	○	○
Zdalny higrostat mechaniczny	○	○	○	○	○	○
Wentylator o sprężu dyspozycyjnym 200 Pa	○	○	○	○	○	○
Wersja mobilna z kołami	○	○	○	○	○	○
Obudowa ze stali nierdzewnej	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Opcja, – Niedostępne



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
75	770	550	570	68
100	770	550	570	75
120	770	550	570	79

¹⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 30°C; wilgotność względna 80%.

²⁾ Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m od urządzenia w wolnej przestrzeni zgodnie z ISO 9614.

RAMA

Wszystkie jednostki DH wykonane są z grubej blachy ocynkowanej ogniowo, malowanej farbą proszkową poliuretanową w temperaturze 180°C dla zapewnienia najlepszej odporności na działanie czynników atmosferycznych. Rama jest konstrukcją samonośną z możliwością demontażu paneli. Taca skroplin stanowi wyposażenie każdej jednostki i wykonana jest ze stali nierdzewnej. Kolor jednostki: RAL 7035.

WENTYLATOR

Zastosowano wentylatory promieniowe. Wentylatory są statycznie i dynamicznie wyważone i dostarczane z osłonami ochronnymi, zgodnie z dyrektywą EN 294. Montowane na ramie jednostki, nałożone na gumowe amortyzatory drgań. Silnik elektryczny jest 4 biegunowy (około 1500 obrotów na minutę). Podłączony do wentylatora za pomocą pasów i bloków i wyposażony w zintegrowane termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe. Klasa zabezpieczenia silników – IP54.

INSPEKCJA

Wszystkie jednostki są fabrycznie montowane i okablowane, dokładnie opróżniane i osuszane po testach szczelności pod ciśnieniem, a następnie napełniane ekologicznym czynnikiem chłodniczym R407C. Przed opuszczeniem fabryki przechodzą kompletne testy funkcjonalności. Wszystkie urządzenia spełniają wymagania Dyrektyw Europejskich, każde z nich posiada własne oznakowanie symbolem CE oraz dołączoną Deklarację Zgodności.

UKŁAD CHŁODNICZY

W jednostkach zastosowano czynnik chłodniczy R407C. Układ chłodniczy wykonano z zastosowaniem podzespołów wysokiej jakości oraz zgodnie z normą ISO 97/23 dotyczącą procedury spawania. Układ chłodniczy obejmuje: filtr osuszacz, termostatywny zawór rozprężny z zewnętrznym wyrównaniem ciśnienia, zawory Schradera stosowane do kontroli i podczas przeglądów, zawór bezpieczeństwa (zgodnie z przepisami PED).

FILTR POWIETRZA

Filtr stanowi standardowe wyposażenie jednostki. Zastosowano filtry wykonane z syntetycznego materiału filtracyjnego, nie naładowane elektrostatycznie. Można je demontować w celu wymiany na nowe filtry, klasa filtracyjna G3, zgodnie z normą EN 779:2002.

SKRZYŃKA ELEKTRYCZNA

Skrzynka przyłączeniowa została wykonana zgodnie z normami kompatybilności elektromagnetycznej CEE 73/23 i 89/336. Dostęp do tablicy jest możliwy przez panel akcesoriów. Standardowo zamontowano następujące elementy: bezpieczniki sprężarek, automatyczne wyłączniki układu sterowania, styczniki sprężarki. Listwa zaciskowa wyposażona jest w styki bezpotencjałowe do zdalnego załączania/wyłączania.

SPRĘŻARKA

Sprężarka rotacyjna z grzałką karteru i termicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym Klixon wpiętym w uzwojenie silnika. Montowana na gumowych amortyzatorach drgań i na życzenie może być dostarczona z osłonami wygłuszającymi hałas (akcesoria).

MIKROPROCESOR

Wszystkie jednostki DH wyposażone są standardowo w sterowanie mikroprocesorowe. Mikroprocesor steruje następującymi funkcjami: czas uruchomienia sprężarki, automatyczne cykle odszraniania oraz alarmy. Tryb pracy jednostki, punkty nastawy i alarmy prezentowane są na wyświetlaczu LCD.

SKRAPLACZ I PAROWNIK

Skraplacze i parowniki wykonane są z rur miedzianych i aluminiowych lameli. Średnica rur miedzianych wynosi 3/8", a grubość aluminiowych lameli 0,1 mm. Dla poprawienia współczynnika wymiany ciepła, rury miedziane zostały mechanicznie rozszerzone i połączone z aluminiowymi lamelami. Geometria skraplaczy gwarantuje niski spadek ciśnienia powietrza, a tym samym umożliwia zastosowanie wentylatorów niskoobrotowych (z niską emisją dźwięku). Wszystkie jednostki posiadają tacę skroplin wykonaną ze stali nierdzewnej. Poza tym, każdy parownik dostarczany jest z czujnikiem temperatury wykorzystywanym jako automatyczna sonda przeciwwzamarzaniowa.

URZĄDZENIA STERUJĄCE I ZABEZPIECZENIA

Wszystkie jednostki wyposażone są w następujące urządzenia sterujące i zabezpieczenia: termostat sterujący odszranianiem, który przesyła do sterownika mikroprocesorowego sygnał z informacją o konieczności uruchomienia cyklu odszraniania oraz steruje jego zakończeniem, presostat wysokiego ciśnienia z ręcznym resetem, presostat niskiego ciśnienia z automatycznym resetem, wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe sprężarki, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe wentylatorów.