

EHBT - EHZBT

Osuszacze dla chłodni

EHBT - EHZBT



EHZBT (jednostka zewnętrzna)

Seria osuszaczy niskotemperaturowych EHBT to wysokowydajne urządzenia zaprojektowane specjalnie dla chłodni niskotemperaturowych, wszędzie tam gdzie poziom wilgotności powinien być kontrolowany podczas przechowywania produktów.

Seria ta składa się z 1 podstawowego modelu, który obejmuje swym zakresem wydajność osuszania 84 l/24h.

Urządzenia EHBT zostały zaprojektowane tak aby ich konserwacja i serwis były proste, a każda z ich części była łatwo dostępna i w razie konieczności dająca się w prosty sposób wymienić, redukując tym samym koszty serwisowania i konserwacji.

Wszystkie urządzenia wyposażone są w system odszraniania gorącym gazem oraz grzałkę antyzamrozeniową na tacy ociekowej; zostały kompletnie zmontowane i okablowane fabrycznie.

WERSJE

- Wersja ze sterowaniem temperaturą EHZBT: Wersje te są zaopatrzone w zdalny skraplacz i mają zastosowanie tam gdzie konieczne jest jednoczesne kontrolowanie temperatury i wilgotności: Tryb osuszania: skraplacz wewnętrzny zostaje załączony; urządzenie osusza i podnosi temperaturę w pomieszczeniu. Tryb chłodzenia: zdalny skraplacz zostaje załączony; urządzenie osusza i obniża temperaturę w pomieszczeniu.

AKCESORIA

- Wbudowany higrostat mechaniczny
- Zdalny higrostat mechaniczny
- Zdalny higrostat mechaniczny + termostat
- Wentylator o sprężu dyspozycyjnym 200 Pa
- Wersja mobilna z kołami
- Obudowa ze stali nierdzewnej
- Rama z filtrem powietrza dla instalacji kanałowej

EHBT - EHZBT

Model		EHBT 200
Wydajność osuszania ⁽¹⁾	l/24h	84,4
Całkowity pobór mocy ⁽¹⁾	kW	2,5
Maksymalny pobór mocy ⁽²⁾	kW	2,8
Maksymalny pobór prądu ⁽²⁾	A	7,6
Rozruchowy pobór prądu	A	34,5
Przepływ powietrza	m ³ /h	1900
Ciśnienie statyczne	Pa	50
Czynnik chłodniczy		R407C
Ciśnienie akustyczne ⁽⁵⁾	dB(A)	62
Zakres temperatury pracy	°C	-1 +18
Zakres wilgotności pracy	%	50-99
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3~+N/50

Model		EHZBT 200
Wydajność osuszania ⁽¹⁾	l/24h	84,4
Wydajność chłodzenia ⁽³⁾	kW	5,1
Całkowity pobór mocy ⁽³⁾	kW	2,2
Maksymalny pobór mocy ⁽⁴⁾	kW	2,9
Maksymalny pobór prądu ⁽⁴⁾	A	8,4
Rozruchowy pobór prądu	A	35,3
Przepływ powietrza	m ³ /h	1900
Ciśnienie statyczne	Pa	50
Czynnik chłodniczy		R407C
Ciśnienie akustyczne ⁽⁵⁾	dB(A)	62
Zakres temperatury pracy	°C	-1 +18
Zakres wilgotności pracy	%	50-99
Zasilanie	V/Ph/Hz	400/3~+N/50

¹⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 15°C; wilgotność względna 80%.

²⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 18°C; wilgotność względna 80%.

³⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 15°C; wilgotność względna 80%; temperatura zewnętrzna 35°C.

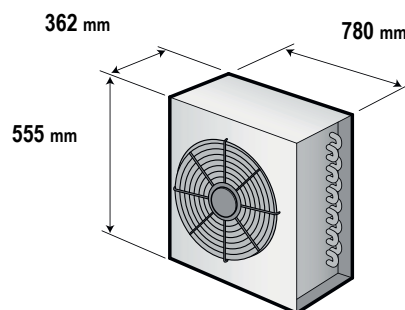
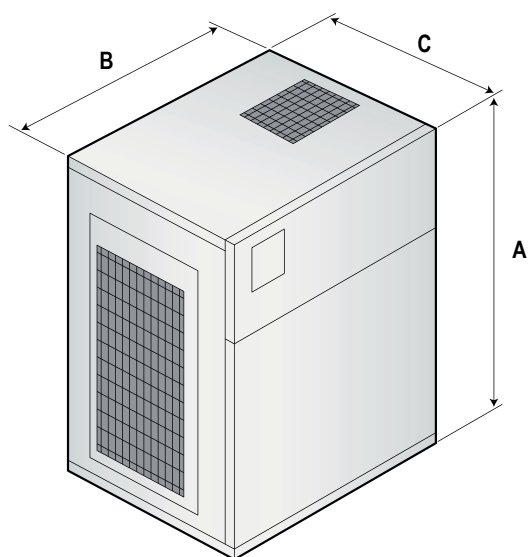
⁴⁾ Wydajności odnoszą się do następujących warunków: temperatura otoczenia 18°C; wilgotność względna 80%; temperatura zewnętrzna 35°C.

⁵⁾ Poziom ciśnienia akustycznego mierzony w odległości 1 m od urządzenia w wolnej przestrzeni zgodnie z ISO 9614.

EHBT - EHZBT

Model	EHBT 200	EHZBT 200
Wbudowany higrostat mechaniczny	○	-
Zdalny higrostat mechaniczny	○	-
Zdalny higrostat mechaniczny + termostat	-	○
Wentylator o sprężu dyspozycyjnym 200 Pa	○	○
Wersja mobilna z kołami	○	-
Obudowa ze stali nierdzewnej	○	○
Rama z filtrem powietrza dla instalacji kanałowej	○	○

● Standard, ○ Opcja, - Niedostępne



Zdalny skraplacz (tylko wersja Z)

Model	A	B	C	kg
EHBT	850	700	570	112
EHZBT	850	700	570	112

EHBT - EHZBT

RAMA

Wszystkie jednostki EH wykonane są z grubej blachy ocynkowanej ogniowo, malowanej farbą proszkową poliuretanową w temperaturze 180°C dla zapewnienia najlepszej odporności na działanie czynników atmosferycznych. Rama jest konstrukcją samonośną z możliwością demontażu paneli. Taca skroplin stanowi wyposażenie każdej jednostki i wykonana jest ze stali nierdzewnej. Kolor jednostki: RAL 7035.

UKŁAD CHŁODNICZY

W jednostkach zastosowano czynnik chłodniczy R407C. Układ chłodniczy wykonano z zastosowaniem podzespołów wysokiej jakości oraz zgodnie z normą ISO 97/23 dotyczącą procedury spawania. Układ chłodniczy obejmuje: wziernik, filtr osuszacz, termostatyczny zawór rozprężny z zewnętrznym wyrównaniem ciśnienia, zawory Schradera stosowane do kontroli i podczas przeglądów, zawór bezpieczeństwa (zgodnie z przepisami PED).

SPRĘŻARKA

Sprężarka typu Scroll z grzałką karteru i termicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym Klixon wpiętym w uzwojenie silnika. Montowana na gumowych amortyzatorach drgań i na życzenie może być dostarcza z osłonami wygłuszającymi hałas (akcesoria). Grzałka karteru, jeżeli została zastosowana, pracuje zawsze w czasie przestoju sprężarki. Dostęp do sprężarki w celu wykonania przeglądu jest możliwy przez przedni panel jednostki.

SKRAPLACZ I PAROWNIK

Skraplacze i parowniki wykonane są z rur miedzianych i aluminiowych lameli. Średnica rur miedzianych wynosi 3/8", a grubość aluminiowych lameli 0,1 mm. Dla poprawienia współczynnika wymiany ciepła, rury miedziane zostały mechanicznie rozszerzone i połączone z aluminiowymi lamelami. Geometria skraplaczy gwarantuje niski spadek ciśnienia powietrza, a tym samym umożliwia zastosowanie wentylatorów niskoobrotowych (z niską emisją dźwięku). Wszystkie jednostki posiadają tacę skroplin wykonaną ze stali nierdzewnej. Poza tym każdy parownik dostarczany jest z sondą temperatury wykorzystywaną jako automatyczna sonda przeciwwarzenia.

WENTYLATOR

Zastosowano wentylatory promieniowe. Wentylatory są statycznie i dynamicznie wyważone i dostarczane z osłonami ochronnymi, zgodnie z dyrektywą EN 294. Montowane na ramie jednostki, nałożone na gumowe amortyzatory drgań. Silnik elektryczny jest 4 biegunowy (około 1500 obrotów na minutę). Podłączony do wentylatora za pomocą pasów i bloków i wyposażony w zintegrowane termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe. Klasa zabezpieczenia silników – IP54.

FILTR POWIETRZA

Standardowo dostarczany z jednostką. Wykonany z materiału filtracyjnego w postaci włókien syntetycznych nie naładowanych elektrostatycznie. Można go wyjmować w celu wymiany na nowy filtr, klasa filtracyjna G3, zgodnie z normą EN 779:2002.

MIKROPROCESOR

Wszystkie jednostki EH wyposażone są standardowo w sterowanie mikroprocesorowe. Mikroprocesor steruje następującymi funkcjami: czas uruchomienia sprężarki, automatyczne cykle odszraniania oraz alarmy. Tryb pracy jednostki, punkty nastawy i alarmy prezentowane są na wyświetlaczu LCD.

SKRZYNKA ELEKTRYCZNA

Skrzynka przyłączeniowa została wykonana zgodnie z normami kompatybilności elektromagnetycznej CEE 73/23 i 89/336. Dostęp do tablicy jest możliwy po zdjęciu przedniego panelu jednostki i ustawieniu głównego wyłącznika w pozycji OFF. Stopień ochrony przed wilgocią: IP55. We wszystkich jednostkach EH standardowo zamontowano przełącznik kolejności faz, który blokuje pracę sprężarki w przypadku, gdy kolejność faz zasilania nie jest prawidłowa (sprężarka typu SCROLL może ulec uszkodzeniu w przypadku pracy rotora w odwrotnym kierunku niż zamierzony). Standardowo zamontowano również następujące elementy: główny wyłącznik zasilania, wyłącznik magnetycznotermiczny (jako zabezpieczenie pomp i wentylatorów), bezpieczniki sprężarek, automatyczne wyłączniki układu sterowania, styczniki sprężarek. Listwa zaciskowa wyposażona jest w złącza bezpotencjałowe do zdalnego załączania/wyłączania.

URZĄDZENIA STERUJĄCE I ZABEZPIECZENIA

Wszystkie jednostki wyposażone są w następujące urządzenia sterujące i zabezpieczenia: termostat sterujący odszranianiem, który przesyła do sterownika mikroprocesorowego sygnał z informacją o konieczności uruchomienia cyklu odszraniania oraz steruje jego zakończeniem, presostat wysokiego ciśnienia z ręcznym resetem, presostat niskiego ciśnienia z automatycznym resetem, wysokociśnieniowy zawór bezpieczeństwa, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe sprężarki, termiczne zabezpieczenie przeciążeniowe wentylatorów.

INSPEKCJA

Wszystkie jednostki są fabrycznie montowane i okablowane, dokładnie opróżniane i osuszane po testach szczelności pod ciśnieniem, a następnie napełniane ekologicznym czynnikiem chłodniczym R407C. Przed opuszczeniem fabryki przechodzą kompletne testy funkcjonalności. Wszystkie urządzenia spełniają wymagania Dyrektyw Europejskich, każde z nich posiada własne oznakowanie symbolem CE oraz dołączoną Deklarację Zgodności.

ZDALNY SKRAPLACZ

Zdalne skraplacze wykonane są z rur miedzianych i aluminiowych lameli. Średnica rur miedzianych wynosi 3/8", a grubość aluminiowych lameli 0,1 mm. Dla poprawienia współczynnika wymiany ciepła, rury miedziane zostały mechanicznie rozszerzone i połączone z aluminiowymi lamelami. Geometria skraplaczy gwarantuje niski spadek ciśnienia powietrza, a tym samym umożliwia zastosowanie wentylatorów niskoobrotowych (z niską emisją dźwięku). Zastosowano wentylatory osiowe z łopatkami wykonanymi z profili aluminiowych. Klasa bezpieczeństwa silników – IP 54. Ponadto, zdalne skraplacze wyposażone są w układ kontroli skraplania, który kontroluje ciśnienie skraplania w układzie chłodniczym przy różnych temperaturach zewnętrznych i utrzymuje je na właściwym poziomie.